

OFERTA DE SERVICIOS DE CALIBRACIÓN Y MEDICIÓN DEL INM

Fecha de actualización: 2024-03-05

LABORATORIO DE LONGITUD

| Nombre del Servicio | Identificador de servicio (CMC) |
|--|---------------------------------|
| Bloques | |
| Calibración bloque rectangular (0.1 mm a 100 mm) | INM-L05-01 |
| Calibración bloque rectangular (0.5 mm a 100 mm) con reconocimiento CIPM MRA | INM-L05-02 |
| Calibración bloque rectangular (mayores a 100 mm hasta 500 mm) | INM-L05-03 |
| Calibración bloque cerámica rectangular (mayores a 100 mm hasta 150 mm) | INM-L05-32 |
| Calibración bloque cerámica rectangular (mayores a 150 mm hasta 500 mm) | INM-L05-33 |
| Calibración bloque angular | INM-L05-12 |
| Calibración de bloque escalonado hasta 5 pasos | INM-L05-28 |
| Calibración de bloque escalonado. Paso adicional | INM-L05-28 |
| Calibración de comparador de bloques. Servicio en sitio | INM-L05-30 |
| Calibración de equipo para calibración de comparadores de carátula, 10 longitudes de medición que típicamente son: [2.5, 5.1, 7.7, 10.3, 12.9, 15.0, 17.6, 20.2, 22.8 y 25.0] mm | INM-L05-10 |
| Calibración de mármol de medición. Servicio en sitio | INM-L05-06 |
| Mediciones Geométricas | |
| Calibración con máquina de medición por coordenadas: Anillo patrón liso | INM-L05-15 |
| Calibración con máquina de medición por coordenadas: Barra patrón para micrómetro | INM-L05-14 |
| Calibración con máquina de medición por coordenadas: Mesa de senos | INM-L05-09 |
| Calibración con máquina de medición por coordenadas: Cabeza micrométrica hasta 10 longitudes | INM-L05-20 |
| Calibración con máquina de medición por coordenadas: Calibre tapón cilíndrico | INM-L05-22 |
| Calibración de calibre roscado exterior cilíndrico, roscado interior cilíndrico. | INM-L05-16 |
| Calibración de calibre roscado exterior cónico. | INM-L05-17 |
| Calibración de escala patrón hasta 10 longitudes en el intervalo de medición | INM-L05-23 |
| Calibración de escala patrón longitud adicional | INM-L05-23 |
| Calibración de máquina de tres coordenadas. Servicio en sitio. | INM-L05-04 |
| Calibración de máquina de una coordenada. Servicio en sitio. | INM-L05-29 |
| Calibración de proyector de perfiles hasta 10 longitudes en el intervalo de medición. Servicio en sitio | INM-L05-05 |
| Calibración de regla de rectitud | INM-L05-25 |
| Calibración de tamiz | INM-L05-24 |
| Calibración de juego de 5 galgas de espesor | INM-L05-21 |
| Calibración de galga adicional | INM-L05-21 |
| Calibración de máster de alturas y longitudes hasta 10 longitudes | INM-L05-18 |
| Medición en máquina de tres coordenadas (MMC) o sistema óptico de medición. 5 cotas. | INM-L05-13 |
| Medición en máquina de tres coordenadas (MMC) o sistema óptico de medición. Cota adicional. | INM-L05-13 |
| Columna micrométrica (Se calibra cabeza micrométrica 10 longitudes e indicador 10 longitudes) | INM-L05-34 |
| Caliper checker | INM-L05-35 |
| Mediciones de Longitud | |
| Calibración de cinta métrica hasta diez metros. (Longitudes de calibración cada metro) | INM-L05-26 |
| Calibración de cinta métrica más de diez metros, metro adicional | INM-L05-26 |
| Calibración de cuentametros hasta 10 longitudes en el intervalo de medición. Servicio en sitio | INM-L05-27 |
| Calibración de escuadra | INM-L05-11 |
| Calibración de goniómetro | INM-L05-07 |

OFERTA DE SERVICIOS DE CALIBRACIÓN Y MEDICIÓN DEL INM

Fecha de actualización: 2024-03-05

LABORATORIO DE LONGITUD

| Nombre del Servicio | Identificador de servicio (CMC) |
|--|---------------------------------|
| Calibración de nivel de precisión | INM-L05-08 |
| Calibración de regla graduada hasta un metro. (hasta 10 longitudes en el intervalo de calibración) | INM-L05-19 |
| Calibración de regla graduada más de un metro. Longitud adicional | INM-L05-19 |
| Medidor de alturas | INM-L05-31 |